

KEIN ANSTRICH – SONDERN EIN STREICHFÄHIGER PROBLEMLÖSER

Innovative
Beschichtungen mit
Mehrwert.



Für Gebäude, Innenräume
und industrielle
Anwendungen.



Umweltfreundlich.
Leistungsstark.
Effektiv.



KEIN ANSTRICH – SONDERN EIN STREICHFÄHIGER PROBLEMLÖSER

Ergebnisse der reflektiven Membran am Dach



vorher: **64,7°C**

nachher: **40,0°C**

vorher: **57,1°C**

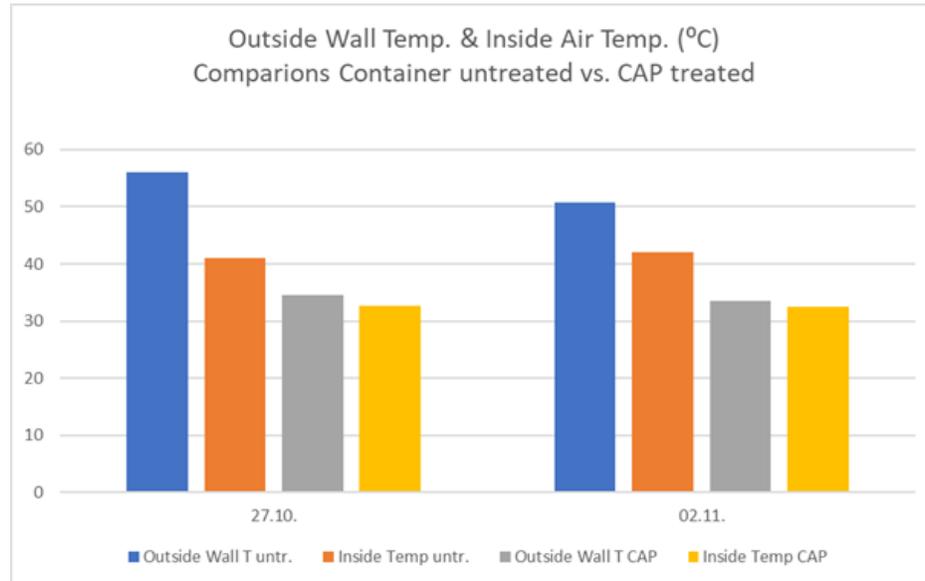
nachher: **37,8°C**

reduziert um: **24,6°C**

reduziert um: **19,3°C**

KEIN ANSTRICH – SONDERN EIN STREICHFÄHIGER PROBLEMLÖSER

Ergebnisse der reflektiven Membran auf Containern



Container-Test 2016, Doha, Qatar, durchgeführt von CLAVON ENGINEERING QATAR W.L.L



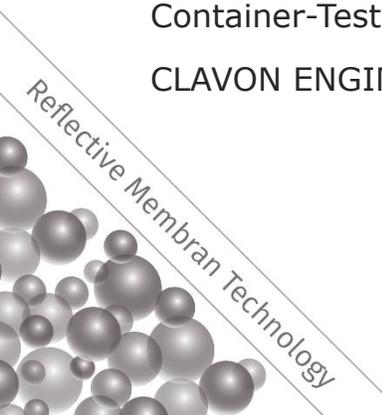
Vor der Beschichtung:

Containeraußentemperatur
55,2°C
Containerinnentemperatur
46,6°C



Nach der Beschichtung:

Containeraußentemperatur
32,6°C
Containerinnentemperatur
31,6°C

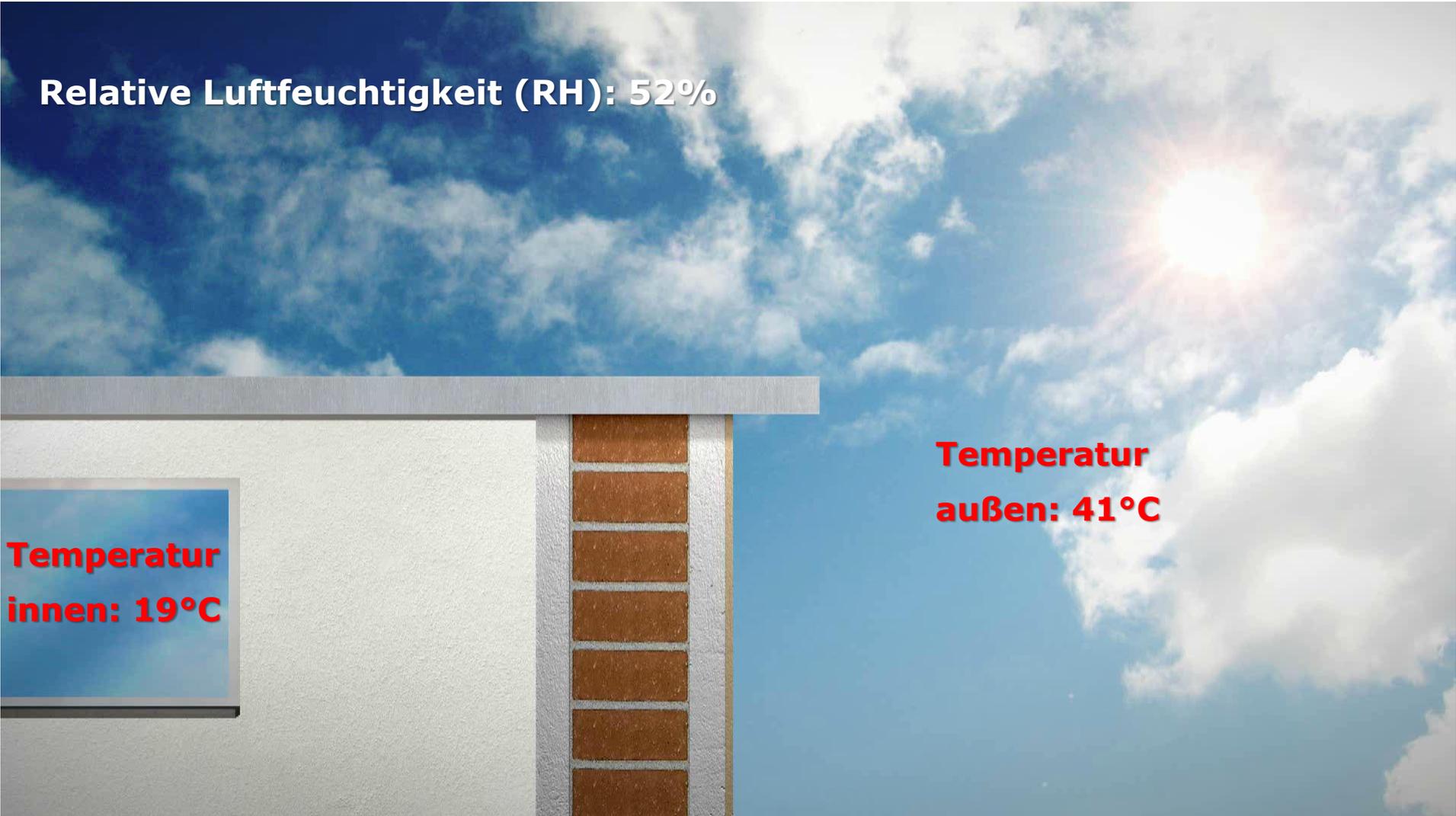


Innovative Beschichtungen mit Mehrwert –
für Gebäude, Innenräume und industrielle
Anwendungen

Reflective Membrane Technology:

- Speziell entwickelte
vakuumisierte Keramikkugeln
- Kombiniert mit Hightech-Binde-
mittel, Aktivatoren und
hochwertigen Rohstoffen



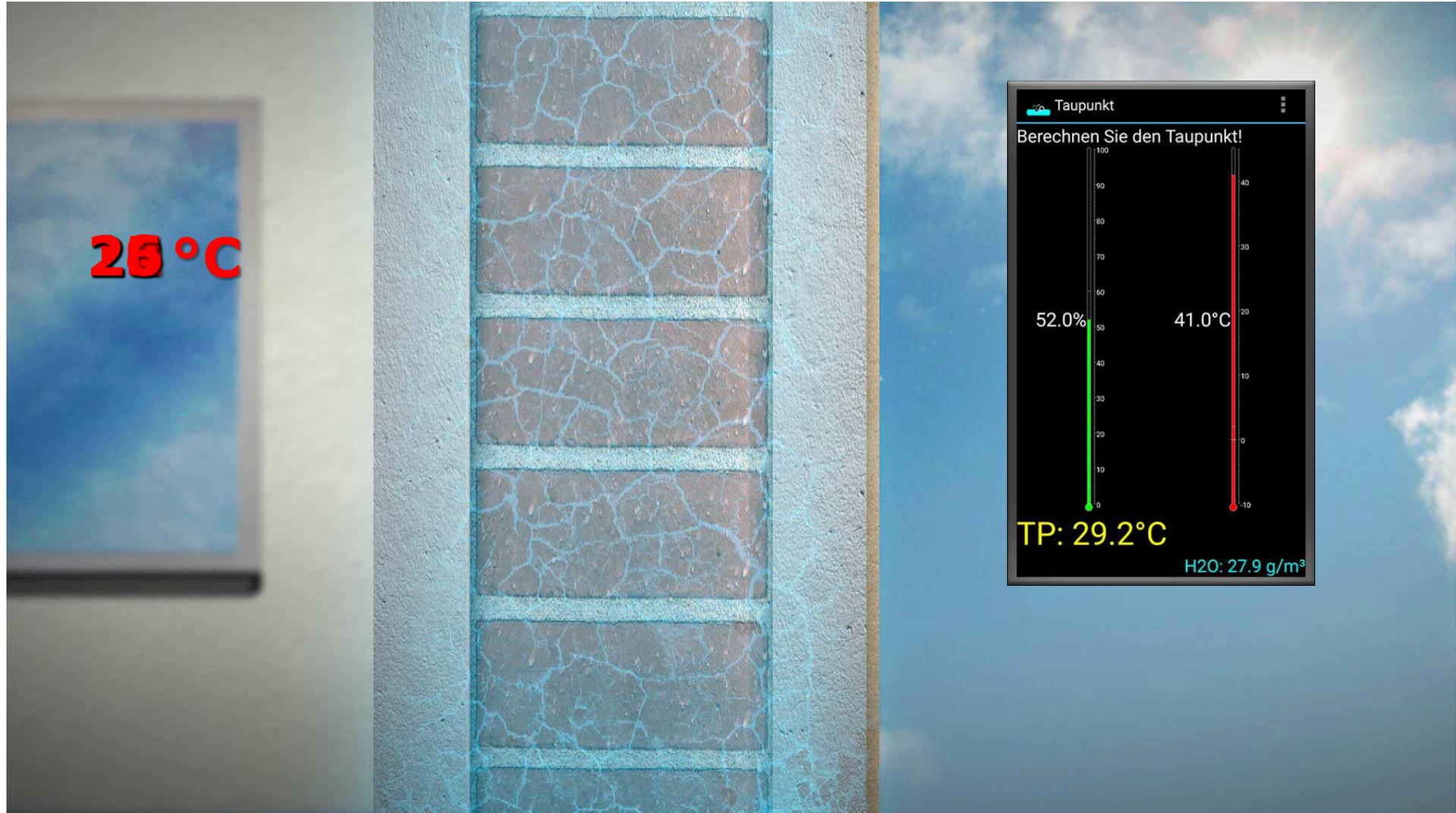


Relative Luftfeuchtigkeit (RH): 52%

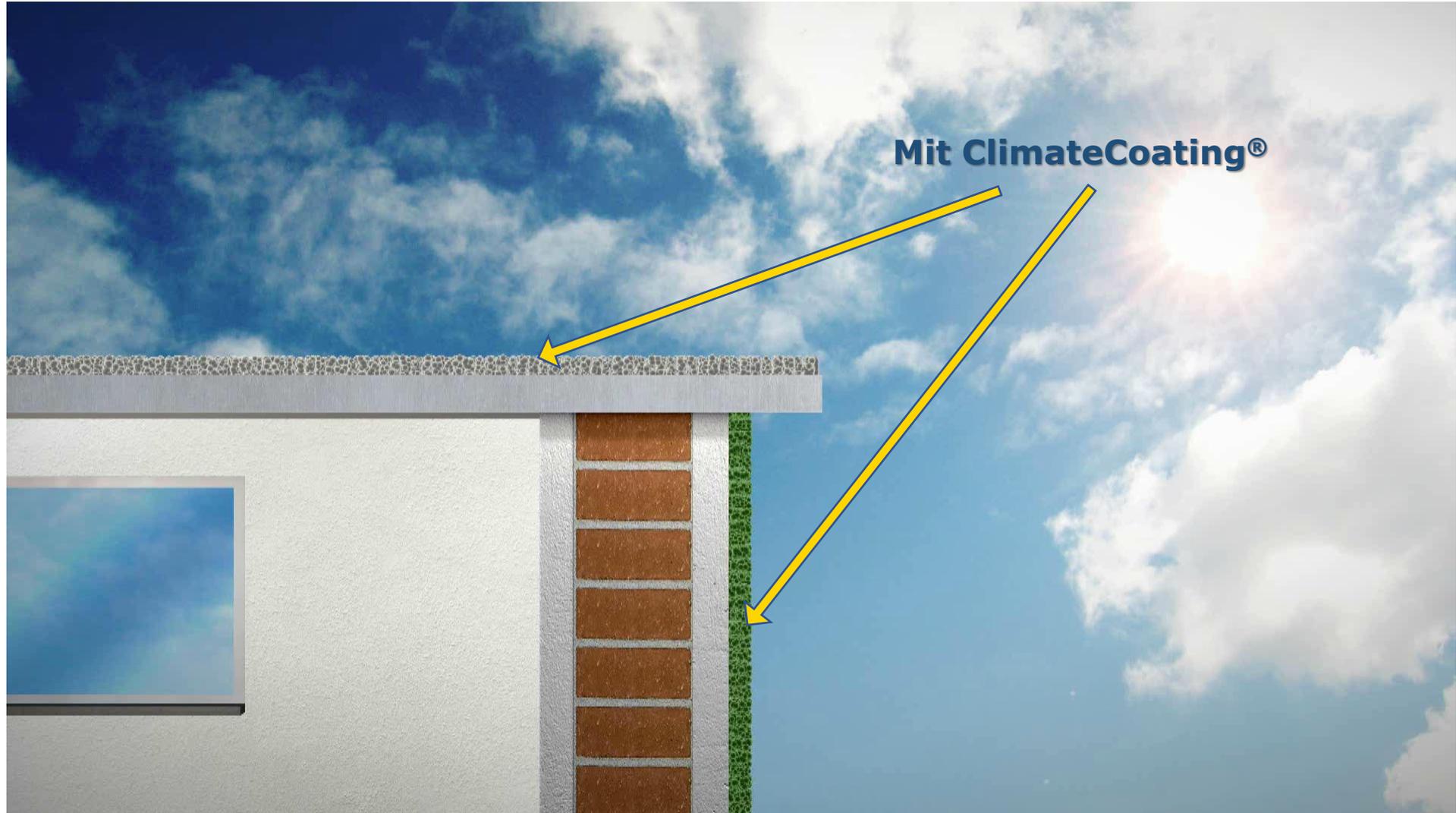
**Temperatur
außen: 41°C**

**Temperatur
innen: 19°C**

Reflective Membran Technology

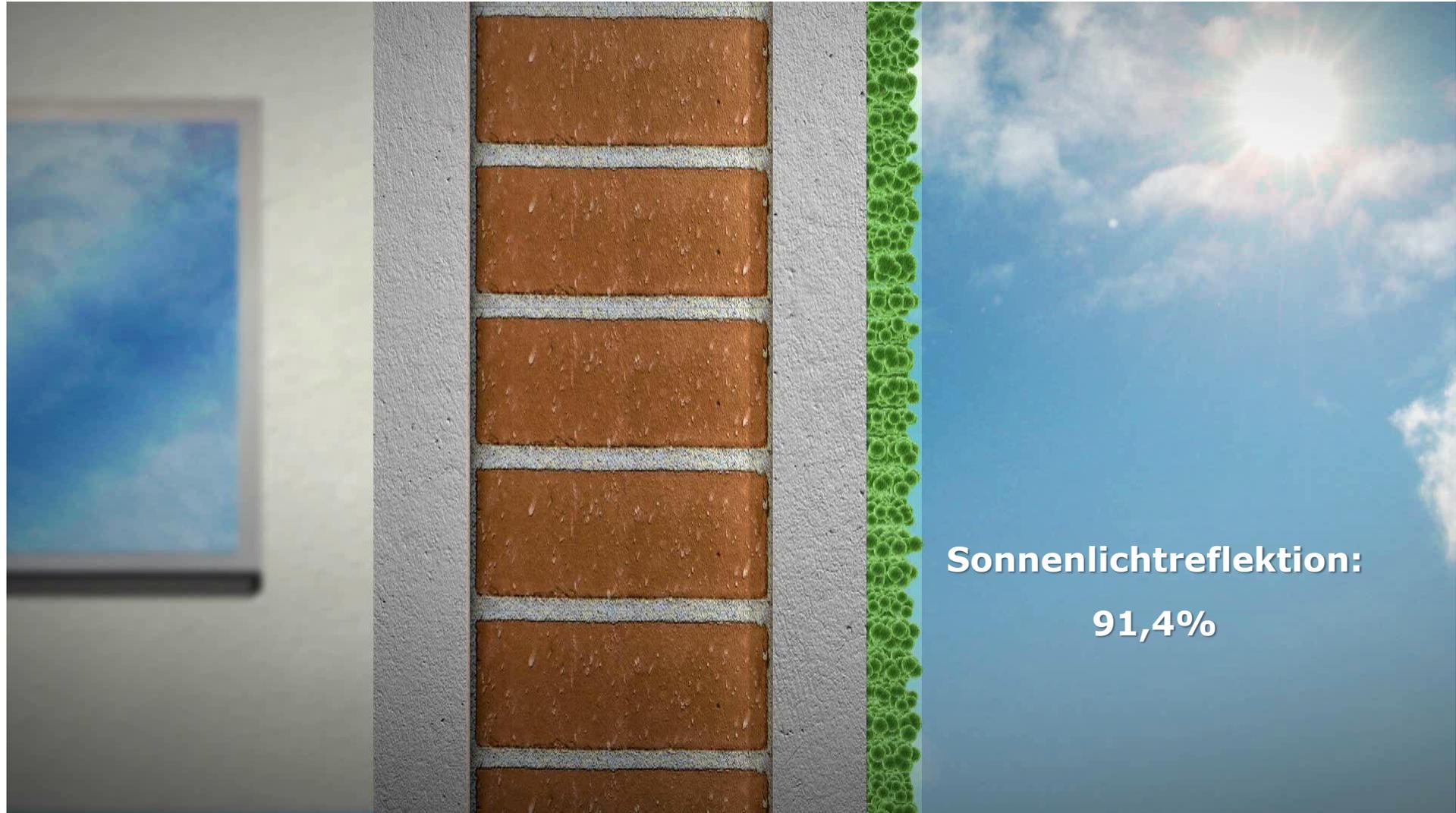


Reflective Membran Technology



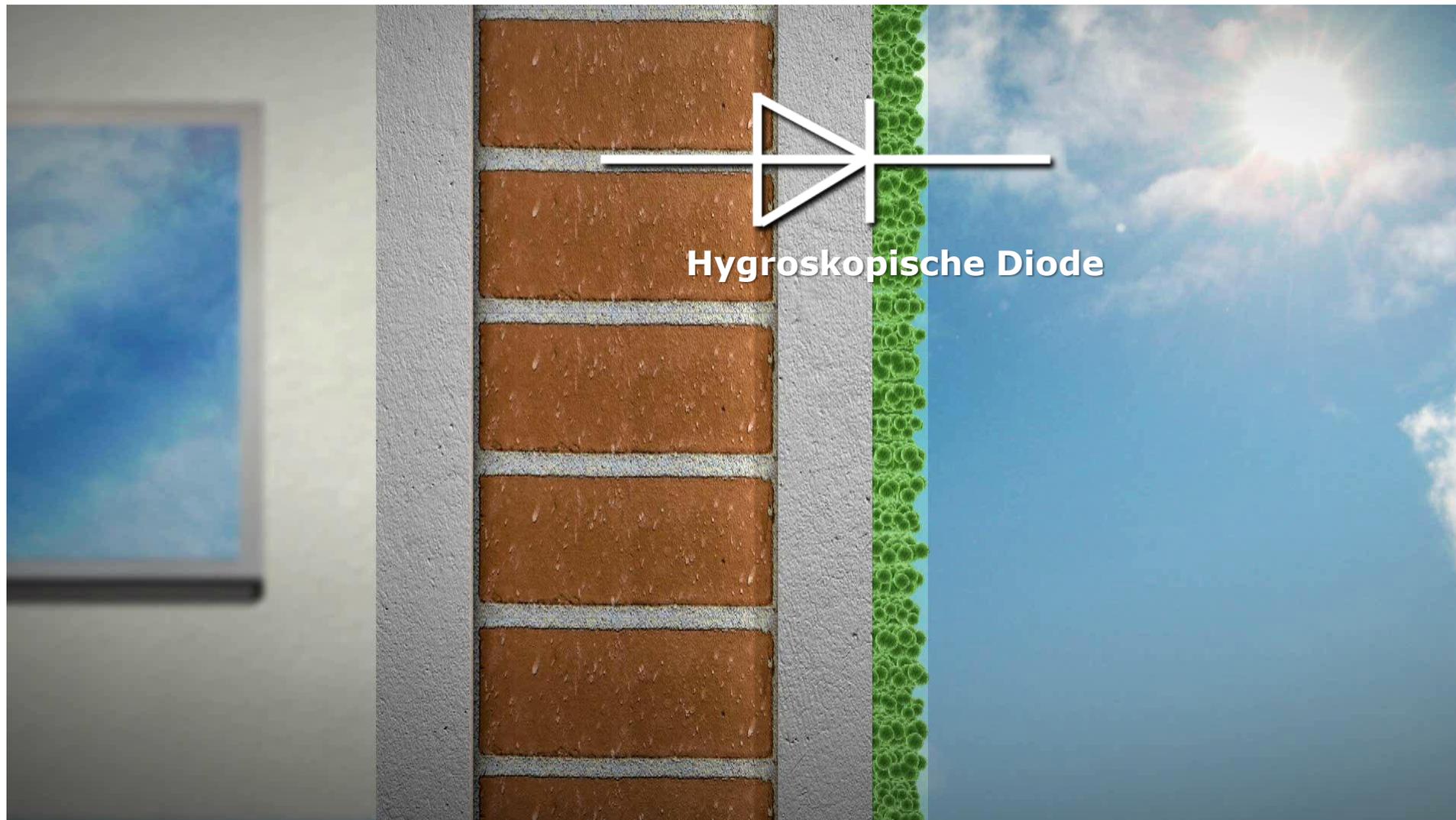
Mit ClimateCoating®

Reflective Membran Technology



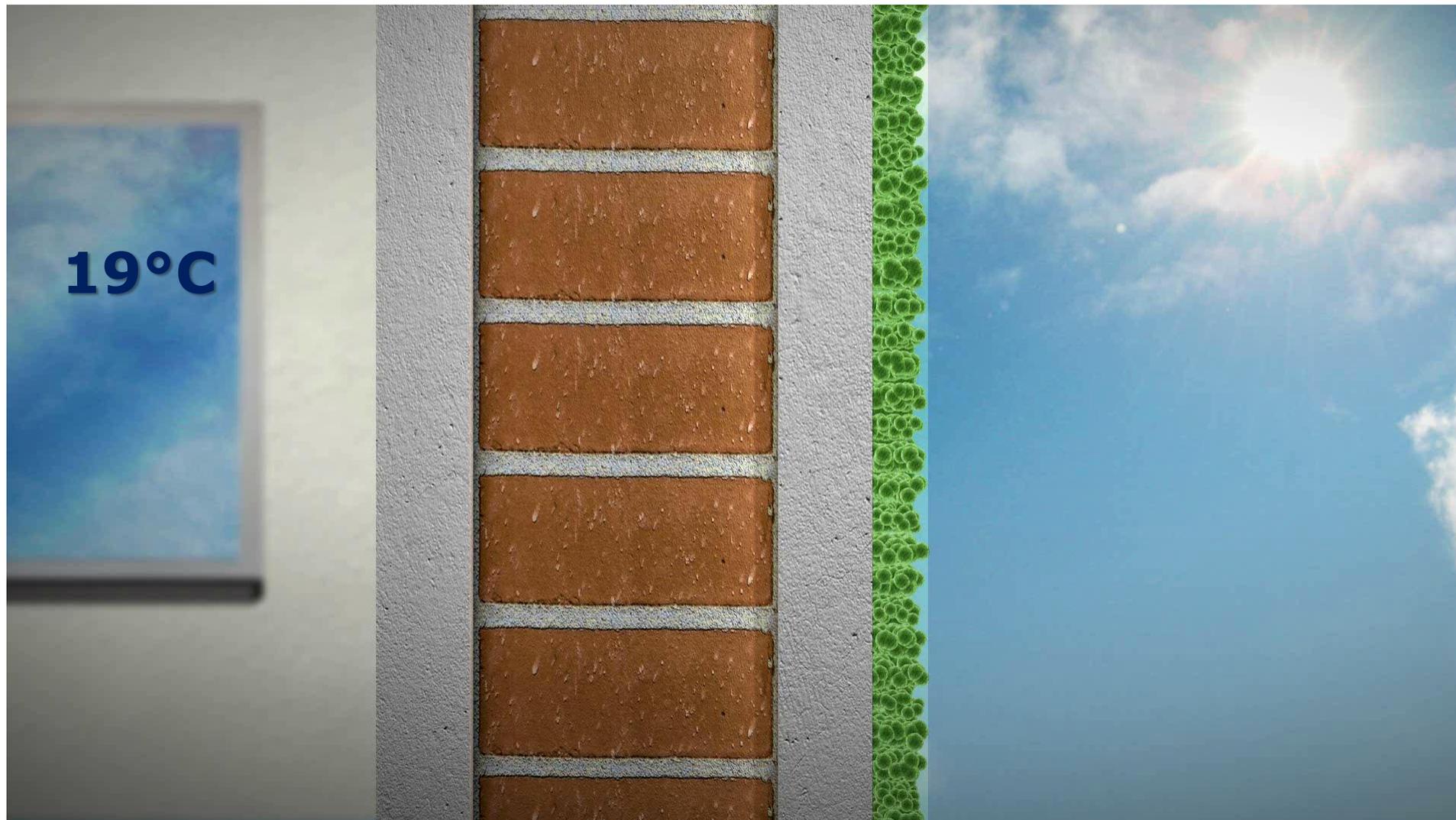
Sonnenlichtreflektion:
91,4%

Reflective Membran Technology



Hygroskopische Diode

Reflective Membran Technology



Reflective Membran Technology

Zertifizierte Produktvorteile im Härtetest

Beständig gegen Kerosin,
Salzwasser, Smog und
Ozon

Sehr hohe Farbstabilität

Schmutzabweisend

Präventiv gegen
Schimmelbildung

**Verlängerte
Renovierungsintervalle**

hervorragende
Sonnenreflexion

Verbessert den
thermischen
Gebäudekomfort

Komfort und Wohlbefinden
für Menschen

Energieeinsparung

**Geringere Kosten für die
Klimatisierung des Gebäudes**

Langlebige Elastizität
von -50°C bis +120°C

Reduzierung von Rissen
(Ausdehnungs-/Schrumpfrisse)

Wasserdicht und
Materialüberbrückend

Hohe UV-Beständigkeit

Langzeitschutz

Weitere Eigenschaften und Produktvorteile der zertifizierten Produktfamilie

Bindet Asbestfasern

Antielektrostatische Wirkung

Verbesserte Akustik

Reduziert Lagerverluste (z.B. bei Tankinhalten)

Breites Anwendungsspektrum im Bau- und Industriebereich

Diffusionsoffen

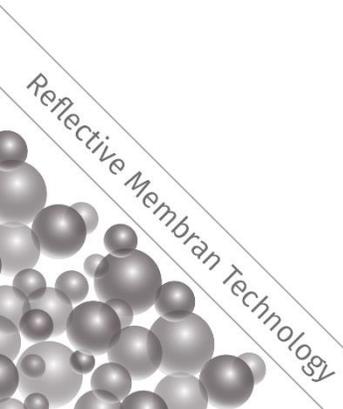
Wasserbasiert

Ohne organische Lösungsmittel

Frei von aromatischen Verbindungen

Sehr niedrige VOC-Werte

Verträglich für Mensch und Umwelt (auch für allergische Personen)

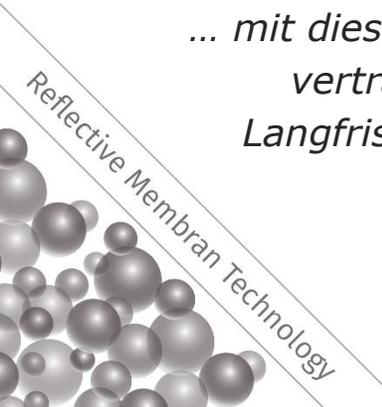


Zwei Awards in 2018



... mit dieser Produktlinie wird deutlich, dass mit einer thermokaramischen Beschichtung auf einfache, wirtschaftlich verträgliche und Ressourcen schonende Art und Weise Heiz- und Kühlenergie eingespart werden kann ... Langfristig werden Material-, Energie- und Arbeitskraftressourcen eingespart, teure Baumaterialien nachhaltig geschützt, Wert für kommende Generationen erhalten und die Umwelt geschont.

(Statement der Jury des German Innovation Award, 2018)



Internationale Zertifikate

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



SICC Coating Berlin / Germany
ClimateCoating® -

UL 2818 - 2013 Gold Standard for Chemical Emissions

Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009, and Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009.

Product tested in accordance with UL 2818 test methods to show compliance to emission limits on UL 2818, Section 2.



UL Investigated representative sample of the identified products to the identified standards or other requirements in accordance with the agreement. The Certificate holder is authorized to use the UL logo for the identified products manufactured at the production sites listed unless there is non-compliance with the agreement.

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



SICC Coatings GmbH Berlin / Germany
ClimateCoating® - ThermoPlus

UL 2818 - 2013 Gold Standard for Chemical Emissions for Building Materials

Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009 using a Classroom Environment and Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009 using an Office Setting of 22.4m³/m².

Product tested in accordance with UL 2818 test methods to show compliance to emission limits on UL 2818, Section 2 and 3.



UL Investigated representative sample of the identified products to the identified standards or other requirements in accordance with the agreement and any applicable agreement. The Certificate holder is authorized to use the UL logo for the identified products manufactured at the production sites listed unless there is non-compliance with the agreement.

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



SICC Coatings GmbH – Berlin / Germany
ClimateCoating® - IndustrySpecial

UL 2818 - 2013 Gold Standard for Chemical Emissions for Building Materials

Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009 using a Classroom Environment and Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009 using an Office Setting of 22.4m³/m².

Product tested in accordance with UL 2818 test methods to show compliance to emission limits on UL 2818, Section 2 and 3.



UL Investigated representative sample of the identified products to the identified standards or other requirements in accordance with the agreement and any applicable agreement. The Certificate holder is authorized to use the UL logo for the identified products manufactured at the production sites listed unless there is non-compliance with the agreement.

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



SICC Coatings GmbH – Berlin / Germany
ClimateCoating® - ThermoActive

UL 2818 - 2013 Gold Standard for Chemical Emissions for Building Materials, Finishes and Furnishings

Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009 using a Classroom Environment with an air change of 6.0/h³ and a loading of 2.0 kg/m², and Wall Finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.1-2009 using an Office Environment with an air change of 6.0/h³ and a loading of 2.0 kg/m².

Product tested in accordance with UL 2818 test methods to show compliance to emission limits on UL 2818, Section 2 and 3.



UL Investigated representative sample of the identified products to the identified standards or other requirements in accordance with the agreement and any applicable agreement. The Certificate holder is authorized to use the UL logo for the identified products manufactured at the production sites listed unless there is non-compliance with the agreement.

- ✓ FixPlus
- ✓ ThermoPlus
- ✓ ThermoActive
- ✓ ThermoProtect
- ✓ IndustrySpecial
- ✓ Nature Primer
- ✓ ThermoVital
- ✓ History
- ✓ Nature

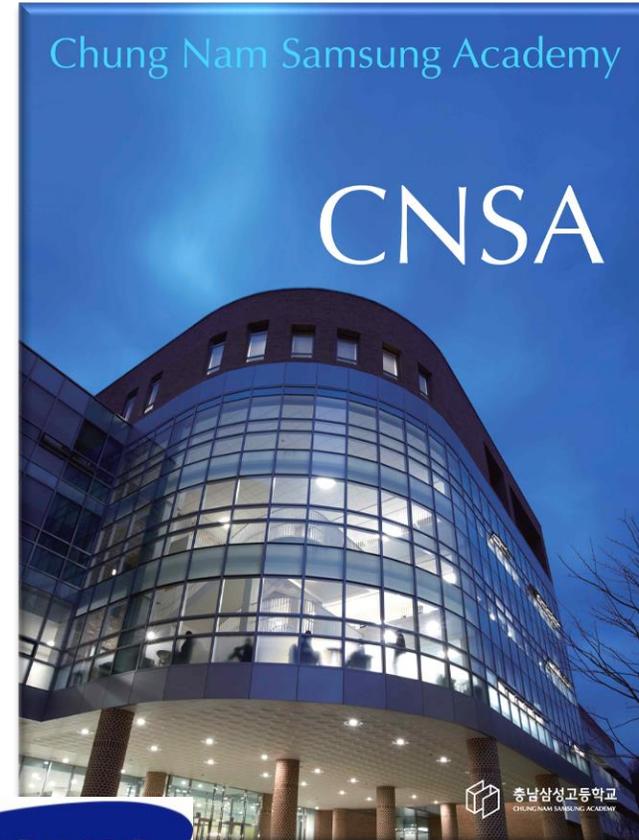
Reflective Membran Technology



Seit vielen Jahren im Einsatz bei bekannten Kunden



SIEMENS



SAMSUNG



Reflective Membran Technology

ClimateCoating® für den industriellen Einsatz ...



Reflective Membran Technology

ClimateCoating® für den industriellen Einsatz ...



Reflective Membran Technology

ClimateCoating® für Fassaden- und Dachsanierung ...



Reflective Membran Technology

ClimateCoating® für Dachsanierung bei SCHINDLER SK



Reflective Membran Technology

ClimateCoating® für Fassaden- und Dachsanierung am Regency Hospital MY



Reflective Membran Technology

ClimateCoating® für Dachsanierung in Österreich



Reflective Membran Technology

Zusammenfassung der Vorteile der zertifizierten Produktfamilie

ClimateCoating®



Langzeitschutz



Komfort und
Wohlbefinden



Energieeinsparung



Umweltbewusstsein

Mit freundlichen Grüßen
Best Regards
Samir Al Memar

Seestr. 6
D 83700 Rottach-Egern

Mobil: +49 152 - 540 975 21
Tel: +49 8022 - 706212
Fax: +49 8022 - 8596584
E-Mail: memar@dync.de

**Vielen Dank für Ihre Zeit.
Gerne beantworten wir Ihre Fragen persönlich.**